

UTILISATION

Matériel destiné à réduire les effets indésirables qui se produisent lors de la mise à l'échappement des installations d'air comprimé :

- Réduction du niveau de bruit de la détente de l'air comprimé
- Réduction de la pollution par élimination des particules solides et des aérosols d'huile

SPECIFICATIONS

FLUIDE CONTRÔLE	: Air comprimé
RACCORDEMENT	: G 1/2 à G 1 1/4
PRESSION MAXI	: 16 bar
TEMPÉRATURE D'UTILISATION	: -5 °C à +50 °C
PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXI	: 0,5 bar
FILTRATION	: Retenue de 99,99 % des particules > à 0,3 µm
DÉBIT MAXI	: 1300 à 3300 l/min (ANR) ⁽¹⁾
RÉDUCTION DU BRUIT	: > 40 dB (A) ⁽²⁾
PERTE DE CHARGE	: Voir abaque



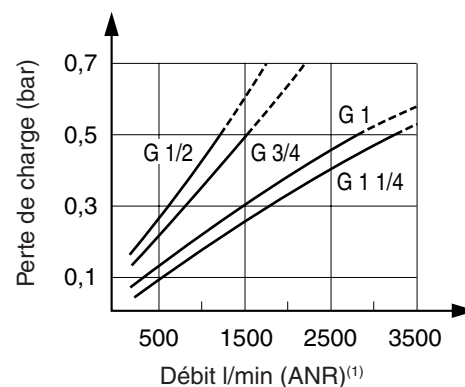
RECOMMANDATIONS

- Montage en position verticale (inclinaison : 15° maxi).
- La perte de charge due à l'encrassement de la cartouche ne doit pas dépasser 0,5 bar, sinon procéder à son échange.
- Pour éviter toute détérioration de la cartouche lors du remplacement, son montage doit être effectué uniquement à la main.

CONSTRUCTION

Les condensats sont purgés automatiquement lorsque leur niveau dépasse une hauteur donnée. Le purgeur peut être néanmoins actionné manuellement par simple rotation du bouton cranté (1/4 tour)

- Carter en aluminium et bac en polypropylène (PP)
- Élément filtrant : texture de fibre liée par une résine plastique
- Étanchéité par joint en nitrile



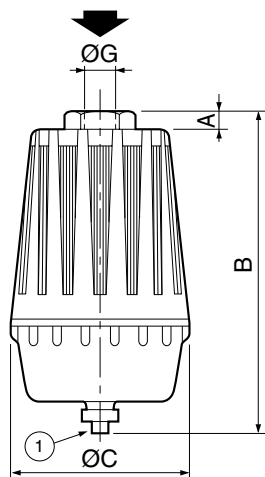
SÉLECTION DU MATÉRIEL

Ø raccordement	débit maxi l/min (ANR) ⁽¹⁾	code
G 1/2	1300	34600213
G 3/4	1600	34600214
G 1	2900	34600215
G 1 1/4	3300	34600216

(1) Débit en air détendu à l'Atmosphère Normale de Référence suivant normes NFE 48100 et ISO R554-558

(2) Mesurée pour pression d'entrée de 5 bar, un débit de 2000 l/min (ANR) à une distance de 1 mètre

ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)



Ø G	A	B	C	(kg)
G 1/2	12	180	90	0,600
G 3/4	12	180	90	0,560
G 1	15	250	110	1,070
G 1 1/4	30	270	110	1,120

① : Purge